

V2026

## Formation Autorisation de conduite R486 Nacelles – PEMP Cat A1 A3 et B3 Formation initiale et recyclage

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

Apporter les connaissances théoriques et pratiques nécessaires à l'utilisation de Nacelles et permettre à l'employeur de délivrer l'autorisation de conduite.

### PUBLIC ET MODALITES D'ENTREE

Tout le personnel appelé à utiliser ce type d'engin

**Formation INTRA uniquement** : nous consulter pour connaitre les disponibilités.

### ACCESSIBILITE

Sous couvert de compatibilité avec la formation, nous invitons les personnes en situation de handicap à nous consulter afin d'envisager les possibilités ([admin@forsse.fr](mailto:admin@forsse.fr))

### TARIFS

Sur devis – Nous consulter ([admin@forsse.fr](mailto:admin@forsse.fr)) Devis sous 48h00

### ORGANISATION DE LA FORMATION

- **Prérequis**
  - Être âgé d'au moins 18 ans – avoir une expérience de conduite de l'engin visé par la formation
  - Être apte médicalement
- **Durée**
  - 7 heures / 1 jour
- **Effectif**
  - De 1 à 6 stagiaires
- **Maintien des connaissances**
  - 7h00 tous les 5 ans
- **Intervenants**
  - Formateur expérimenté
- **Méthodes pédagogiques**
  - Exposés interactifs, démonstration par le formateur, étude de cas, mise en situation...
- **Attribution finale**
  - Attestation de formation

### TEXTES REGLEMENTAIRES DE REFERENCE

- ✓ Articles R.4323-55 et R4323-56 du Code du Travail
- ✓ Recommandation R486 de la CNAMTS

## **PROGRAMME DE LA FORMATION**

---

- **LA REGLEMENTATION ENCADRANT LA CONDUITE DES NACELLES**
- **LES DIFFERENTES CATEGORIES DE NACELLES**
- **LES TECHNOLOGIES DE FONCTIONNEMENT DES NACELLES**
- **LA PRISE DE POSTE, DE LA VERIFICATION AUX ESSAIS**
- **LES REGLES DE CIRCULATION ET LE COMPORTEMENT DU CONDUCTEUR**
- **LES REGLES D'UTILISATION DE LA NACELLE**
- **LA VISITE GENERALE PERIODIQUE**
- **LES EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE**
- **LES GESTES DE COMMANDEMENT**
- **LA SIGNALISATION**
- **EVALUATION DES CONNAISSANCES THEORIQUES QCM**
- **PRATIQUE**

Exercice pratique et mise en situation de toute la manutention mécanisée.

Analyse des exercices et axes d'améliorations apportés par le formateur

Visite des parties de l'établissement concernées

Mise en application de tous les principes de sécurité requis.

Mise en application des consignes d'utilisation et de sécurité propre à l'établissement.

Evaluation pratique R486