

Formation Autorisation de conduite R489 Chariot automoteur à conducteur porté Cat 1-3-5 Formation initiale et recyclage

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Apporter les connaissances théoriques et pratiques nécessaires à l'utilisation de chariot automoteur à conducteur porté R489 et permettre à l'employeur de délivrer l'autorisation de conduite.

PUBLIC ET MODALITES D'ENTREE

Tout le personnel appelé à utiliser ce type d'engin

Formation INTRA uniquement : nous consulter pour connaître les disponibilités.

ACCESSIBILITE

Sous couvert de compatibilité avec la formation, nous invitons les personnes en situation de handicap à nous consulter afin d'envisager les possibilités (admin@forsse.fr)

TARIFS

Sur devis – Nous consulter (admin@forsse.fr) Devis sous 48h00

ORGANISATION DE LA FORMATION

- **Prérequis**
 - Être âgé d'au moins 18 ans – avoir une expérience de conduite de l'engin visé par la formation
 - Être apte médicalement
- **Durée**
 - 7 heures / 1 jour
- **Effectif**
 - De 1 à 6 stagiaires
- **Maintien des connaissances**
 - 7h00 tous les 5 ans
- **Intervenants**
 - Formateur expérimenté
- **Méthodes pédagogiques**
 - Exposés interactifs, démonstration par le formateur, étude de cas, mise en situation...
- **Attribution finale**
 - Attestation de formation

TEXTES REGLEMENTAIRES DE REFERENCE

- ✓ Articles R.4323-55 et R4323-56 du Code du Travail
- ✓ Recommandation R489 de la CNAMTS

PROGRAMME DE LA FORMATION

- LA REGLEMENTATION ENCADRANT LA CONDUITE DES CHARIOTS AUTOMOTEURS
- LES DIFFERENTES CATEGORIES DE CHARIOTS AUTOMOTEURS
- RECONNAISSANCE, DECHIFFREMENT ET CARACTERISATION DES PICTOGRAMMES DE SECURITE
- LECTURE, COMPREHENSION ET EXPLOITATION DE LA PLAQUE DE CHARGE
- CONDUITE EN SECURITE A L'INTERIEUR ET A L'EXTERIEUR DE LA ZONE D'EVOLUTION
- LA PRISE DE POSTE, DE LA VERIFICATION AUX ESSAIS
- LES REGLES DE CIRCULATION ET LE COMPORTEMENT DU CONDUCTEUR
- GERBAGE ET DEGERBAGE EN PILE ET EN PALLETIER, ZONE D'EVOLUTION ET TYPE DE MANOEUVRE
- EVALUATION DES CONNAISSANCES THEORIQUES QCM
- **PRATIQUE**

Exercice pratique et mise en situation de toute la manutention mécanisée.

Analyse des exercices et axes d'améliorations apportés par le formateur

Visite des parties de l'établissement concernées

Mise en application de tous les principes de sécurité requis.

Mise en application des consignes d'utilisation et de sécurité propre à l'établissement.

Evaluation pratique R486